

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,3 cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122502 11,3   |
| GTIN             | 4045197831248 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węglika spiekane go o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 38,1 mm

długość całkowita L: 102 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 11,3 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 38,1 mm |
| Liczba ostrzy Z                               | 2       |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$           | 55 mm           |
| posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/obr,    |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$               | 12 mm           |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej      | h7              |
| długość całkowita $L$                    | 102 mm          |
| norma                                    | DIN 6537 K      |
| Seria                                    | HOLEX Pro Steel |
| powłoka                                  | TiAlN           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                | VHM             |
| głębokość wiercenia do                   | 4xD             |
| kąt wierzchołkowy                        | 140 stopni      |
| chwyt                                    | DIN 6535 HB h6  |
| chłodzenie wewnętrzne                    | nie             |
| Strategia skrawania                      | HPC             |
| pierścień barwny                         | zielone         |
| Rodzaj produktu                          | Wiertła kręte   |