



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 12,8
GTIN	4045197831347
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 40,8 mm

długość całkowita L: 107 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	107 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	40,8 mm

Ø chwytu D_s	14 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	12,8 mm
Długość rowków wiórowych L_c	60 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte