



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,8 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122502 14,8 |
| GTIN | 4045197831422 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,8 mm

długość całkowita L: 115 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| norma | DIN 6537 K |
| długość całkowita L | 115 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/obr, |

| | |
|--|-----------------|
| Ø nom. D _c | 14,8 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 65 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 42,8 mm |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |