

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5 cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122502 16,5   |
| GTIN             | 4045197831507 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,3 mm

długość całkowita L: 123 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 18 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,28 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| norma                          | DIN 6537 K |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 73 mm      |
| $\varnothing$ nom. $D_c$       | 16,5 mm    |

|  |                 |
|--|-----------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,28 mm/obr,    |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7              |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 48,3 mm         |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 18 mm           |
| Liczba ostrzy Z  | 2               |
| długość całkowita L                                    | 123 mm          |
| Seria  | HOLEX Pro Steel |
| powłoka  | TiAlN           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM             |
| głębokość wiercenia do                                 | 4xD             |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni      |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6  |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie             |
| Strategia skrawania                                    | HPC             |
| pierścień barwny                                       | zielone         |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte   |