



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 3,4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122507 3,4
GTIN	4045197831699
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węglika spiekane go o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	14,9 mm
Ø nom. D_c	3,4 mm
długość całkowita L	62 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

