



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122507 3,7 |
| GTIN | 4045197831729 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 14,5 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| \varnothing nom. D_c | 3,7 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 14,5 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| norma | DIN 6537 K |
| długość całkowita L | 62 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 20 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,11 mm/obr, |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |