



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,9 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122507 6,9
GTIN	4045197832047
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 23,7 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	79 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm

norma	DIN 6537 K
Ø nom. D _c	6,9 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	23,7 mm
Długość rowków wiórowych L _c	34 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte