

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,8 cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122507 12,8   |
| GTIN             | 4045197832580 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 40,8 mm

długość całkowita L: 107 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h7    |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$          | 14 mm |
| Liczba ostrzy Z                     | 2     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 60 mm               |
| norma   | DIN 6537 K          |
| posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$      | 0,26 mm/obr,        |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 12,8 mm             |
| długość całkowita $L$                         | 107 mm              |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 40,8 mm             |
| Seria   | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka                                       | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                        | 4xD                 |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni          |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                           | HPC                 |
| pierścień barwny                              | zielone             |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte       |