



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13,2 cale lub mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122507 13,2   |
| GTIN             | 4045197832603 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 40,2 mm

długość całkowita L: 107 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/obr,

### Opis techniczny

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| długość całkowita L                 | 107 mm     |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h7         |
| norma                               | DIN 6537 K |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2                   |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,26 mm/obr,        |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 60 mm               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 14 mm               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 13,2 mm             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 40,2 mm             |
| Seria  | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka  | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D                 |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni          |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                                    | HPC                 |
| pierścień barwny                                       | zielone             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte       |