

HOLEX®**Wiertło VHM Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 14,8 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122507 14,8
GTIN	4045197832665
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 barach

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 65 mm

długość całkowita L_{całk.}: 115 mm

Ø chwytu: 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	65 mm
---------------------------	-------

Ø chwytu	16 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	42,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nomin.	14,8 mm
długość całkowita L _{całk.}	115 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone