



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122507 15
GTIN	4045197832672
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,5 mm

długość całkowita L: 115 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
\varnothing chwytu D_s	16 mm
\varnothing nom. D_c	15 mm

Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	42,5 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	115 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte