



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122777 5,8
GTIN	4045197833198
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 35,3 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø nom. D_c	5,8 mm

długość całkowita L	82 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	44 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	35,3 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte