



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,6 cale lub mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122777 9,6    |
| GTIN             | 4045197833594 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,6 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,22 mm/obr,

### Opis techniczny

|   |         |
|---|---------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 61 mm   |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 46,6 mm |

|   |                     |
|---|---------------------|
| długość całkowita L                     | 103 mm              |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7                  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 10 mm               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 9,6 mm              |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/obr,        |
| Liczba ostrzy Z                         | 2                   |
| norma                                   | DIN 6537            |
| Seria                                   | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka                                 | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;               | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                  | 6×D                 |
| kąt wierzchołkowy                       | 140 stopni          |
| chwyt                                   | DIN 6535 HB h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                   | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                     | HPC                 |
| pierścień barwny                        | zielone             |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte       |