



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,7 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122777 10,7
GTIN	4045197833709
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	10,7 mm
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
długość całkowita L	118 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	12 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte