

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 4,1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122503 4,1
GTIN	4045197834287
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	17,9 mm
Ø nom. D _c	4,1 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych L _c	24 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		