

**HOLEX**

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 4,4**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122503 4,4
GTIN	4045197834317
Klasa artykułu	12F

## Opis

### Wykonanie:

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	17,4 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	24 mm
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	4,4 mm
długość całkowita $L$	66 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		