

**HOLEX**

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 6,6**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122503 6,6
GTIN	4045197834539
Klasa artykułu	12F

## Opis

### Wykonanie:

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
długość całkowita $L$	79 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	34 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	24,1 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø nom. $D_c$	6,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy $Z$	2
norma	DIN 6537 K
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		