



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 11



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122503 11 |
| GTIN | 4045197834973 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 38,5 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 55 mm |
| długość całkowita L | 102 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 11 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Seria | Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 115 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 105 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 85 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 25 m/min | M |
| GG | nadaje się | 90 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadaje się | 55 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |