

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7:  
11,1 cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122778 11,1   |
| GTIN             | 4045197837509 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 54,4 mm

długość całkowita L: 118 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| norma                      | DIN 6537 |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$ | 12 mm    |

|   |                     |
|---|---------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 54,4 mm             |
| długość całkowita L                           | 118 mm              |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7                  |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 11,1 mm             |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,22 mm/obr,        |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                   |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 71 mm               |
| Seria   | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka                                       | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                        | 6×D                 |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni          |
| chwyt   | DIN 6535 HE z h6    |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                           | HPC                 |
| pierścień barwny                              | zielone             |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte       |