



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 8,9 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122508 8,9
GTIN	4045197836007
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 33,7 mm

długość całkowita L: 89 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	89 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7

norma	DIN 6537 K
Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	33,7 mm
Długość rowków wiórowych L_c	47 mm
Ø nom. D_c	8,9 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte