

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7:  
5,4 cale lub mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122508 5,4    |
| GTIN             | 4045197835659 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h7         |
| Liczba ostrzy Z                     | 2          |
| norma                               | DIN 6537 K |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 28 mm               |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 19,9 mm             |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 5,4 mm              |
| posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$      | 0,14 mm/obr,        |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm                |
| długość całkowita $L$                         | 66 mm               |
| Seria   | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka                                       | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                        | 4xD                 |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni          |
| chwyt   | DIN 6535 HE z h6    |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                           | HPC                 |
| pierścień barwny                              | zielone             |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte       |