



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 11



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122508 11
GTIN	4045197836212
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	11 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	38,5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	55 mm
długość całkowita L	102 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537 K
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

