

**Frezy HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191637 6
GTIN	4045197838919
Klasa artykułu	12W

Opis**Wykonanie:**

Bardzo mocno przewodzący substrat do obróbki materiałów stalowych i nierdzewnych.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu D_s	6 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
Ø ostrzy D_c	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
długość całkowita L	57 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,016 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E SPM
norma	DIN 844 B
typ	N

Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	74 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	42 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	26 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	21 m/min	M
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		