

Re-Bo**Piły tarczowe do metalu zgrubne HZ, bez powłoki, Ø×grubość: 125X6mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 176000 125X6 |
| GTIN | 4045197244697 |
| Klasa artykułu | 17A |

Opis

Wykonanie:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Form der Zähne und Schliff sind nach DIN 1840.

DIN 1838 C, zęby zgrubne, łukowe w kształcie C. Uzębienie wysokowydajne (HZ), **z zębami wstępnymi i wykańczającymi**. Pierwszy wystaje o 0,15 – 0,30 mm w stosunku do drugiego i jest sfazowany na obu wierzchołkach. W ten sposób zęby uzupełniają się przy skrawaniu.

Zastosowanie:

nadają się zwłaszcza do cięcia detali z materiałów o wytrzymałości od małej do średniej. Dzięki kształtowi zębów, dzielącemu warstwę skrawaną, uzyskuje się wysoką wydajność.

Uwaga: jeżeli obrabiany przedmiot nie jest przecinany, a jedynie nacinany, wówczas na dnie nacięcia pojawia się dodatkowy rowek wykonany przez wystający ząb nacinający.

wskazówka:

odchyłki ruchu obrotowego i bicia boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

Opis techniczny

| | |
|---|--------|
| Ø | 125 mm |
|---|--------|

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Grubość | 6 mm |
| Ø otworu | 22 mm |
| Liczba zębów Z | 40 |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| norma | DIN 1838 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Rodzaj produktu | Piły tarczowe (tarcze) |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 800 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 600 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 11 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 11 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 27 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 400 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się warunkowo | | |