

**Re-Bo****Piły tarczowe do metalu zgrubne HZ, bez powłoki, Ø×grubość: 200X1mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 176000 200X1  |
| GTIN             | 4045197244796 |
| Klasa artykułu   | 17A           |

## Opis

### Wykonanie:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Form der Zähne und Schliff sind nach DIN 1840.

**DIN 1838 C, zęby zgrubne**, łukowe w kształcie C. Uzębienie wysokowydajne (HZ), **z zębami wstępnymi i wykańczającymi**. Pierwszy wystaje o 0,15 – 0,30 mm w stosunku do drugiego i jest sfazowany na obu wierzchołkach. W ten sposób zęby uzupełniają się przy skrawaniu.

### Zastosowanie:

nadają się zwłaszcza do cięcia detali z materiałów o wytrzymałości od małej do średniej. Dzięki kształtowi zębów, dzielącemu warstwę skrawaną, uzyskuje się wysoką wydajność.

**Uwaga:** jeżeli obrabiany przedmiot nie jest przecinany, a jedynie nacinany, wówczas na dnie nacięcia pojawia się dodatkowy rowek wykonany przez wystający ząb nacinający.

### wskazówka:

odchyłki ruchu obrotowego i bicia boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

## Opis techniczny

|          |       |
|----------|-------|
| Ø otworu | 32 mm |
|----------|-------|

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Grubość               | 1 mm                   |
| Ø                     | 200 mm                 |
| Liczba zębów Z        | 100                    |
| powłoka               | bez powłoki            |
| Materiał ostrza       | HSS                    |
| norma                 | DIN 1838               |
| chłodzenie wewnętrzne | nie                    |
| Rodzaj produktu       | Piły tarczowe (tarcze) |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 800 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 600 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 37 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 22 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 20 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 11 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 11 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 27 m/min       | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 400 m/min      | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |                |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |                |         |