

## Garant

### Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,2 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123036 7,2
GTIN	4045197841650
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórow, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra.**

**Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii brązowej**, zapewnia **zoptymalizowane samocentrowanie**. 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowatość otworu.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 65,2 mm

długość całkowita L: 114 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw  $f$  w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,37 mm/obr,

## Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	65,2 mm
długość całkowita L	114 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	7,2 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	Norma zakładowa
Długość rowków wiórowych $L_c$	76 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte