

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123036 7,8 |
| GTIN | 4045197841711 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Wiertło 3-ostrowe, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórow, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra.**

Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii brązowej, zapewnia **zoptymalizowane samocentrowanie**. 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowatość otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 64,3 mm

długość całkowita L: 114 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,37 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------|
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| norma | Norma zakładowa |
| Ø nom. D_c | 7,8 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 64,3 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| długość całkowita L | 114 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 76 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/obr, |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |