



Wiertło Master Steel FEED VHM Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 12,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123236 12,8
GTIN	4045197843289
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Wiertło 3-ostrowe, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórów, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra.**

Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii brązowej, zapewnia **zoptymalizowane samocentrowanie**. 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowatość otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Do właściwego zastosowania wiertel do głębokich otworów 12×D wymaga się uprzedniego centrowania z nawiertakiem NC nr 121130, **kąt wierzchołkowy 155°**.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 12×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 barach

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 182 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 230 mm

Ø chwytu: 14 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,56 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu	14 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków mocujących	182 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,56 mm/obr,
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	162,8 mm
Ø nomin.	12,8 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	230 mm
norma	Norma zakładowa
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone