

## Garant

**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,5 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123236 18,5
GTIN	4045197843517
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Wiertło 3-ostrowe**, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórow, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra.**

**Ścin skrawający, wykonany w wiodącej technologii branzowej, zapewnia zoptymalizowane samocentrowanie.** 3 łysinki prowadzące gwarantujące stabilne wyprowadzenie wiertła oraz precyzyjną walcowość otworu.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Do właściwego zastosowania wiertel do głębokich otworów  $12 \times D$  wymaga się uprzedniego centrowania z nawiertakiem NC nr 121130, **kąt wierzchołkowy 155°**.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 230,3 mm

długość całkowita L: 310 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,69 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	258 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	Norma zakładowa
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,69 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø nom. D <sub>c</sub>	18,5 mm
długość całkowita L	310 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	230,3 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte