



## Wiertło Master Steel SPEED VHM chwyt cylindryczny DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123025 11
GTIN	4045197844378
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

#### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych(patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

#### wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123026 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123025 + 129100HE**.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 8×D

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 Długość rowków mocujących: 114 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 162 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 12 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

norma	Norma zakładowa
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	97,5 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	162 mm
Długość rowków mocujących	114 mm
$\varnothing$ nomin.	11 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu	12 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------