

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123025 11,2
GTIN	4045197844392
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **omalej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123026 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123025 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Ø nom. $D_c$	11,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	97,2 mm
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

długość całkowita L	162 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	114 mm
norma	Norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	195 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	135 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	M
GG	nadaje się	120 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	115 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE