



Wiertło Master Steel SPEED VHM chwyt cylindryczny DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 13,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123025 13,8
GTIN	4045197844545
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **omalej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych(patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123026 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123025 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 8×D

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Długość rowków mocujących: 133 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 178 mm
 \varnothing chwytu: 14 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,23 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	178 mm
Długość rowków mocujących	133 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu	14 mm
\varnothing nomin.	13,8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,23 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
norma	Norma zakładowa
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	112,3 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------