

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123025 10,2
GTIN	4045197844293
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **omałej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123026 HB**

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123025 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	12 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
długość całkowita $L$	162 mm
Ø nom. $D_c$	10,2 mm

norma	Norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	98,7 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	114 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	195 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	135 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	M
GG	nadaje się	120 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	115 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE