



Wiertło Master Steel SPEED VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 3,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123225 3,8
GTIN	4045197844873
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **omalej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścinek i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania i osiową**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertła 12 × D wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123226**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123225 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 :: VHM

głębokość wiercenia do: 12×D

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 barach

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Liczba ostrzy Z: 2
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Długość rowków mocujących: 64 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm
 \varnothing chwytu: 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,09 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków mocujących	64 mm
\varnothing nomin.	3,8 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	58,3 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	102 mm
\varnothing chwytu	6 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,09 mm/obr,
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------

