

Garant

Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,8mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123225 19,8
GTIN	4045197846006
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadają się do maszyn **omalej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścinek i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła 12xD wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Kształty HB iHE są dostępne za tę samą cenę co HA.

Kształt**HB**: zamawia się, podając **nr 123226**.

Kształt**HE**: zamawia się, podając **nr 123225 + 129100HE**.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	228,3 mm
norma	Norma zakładowa
długość całkowita L	310 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø chwytu D_s	20 mm
Długość rowków wiórowych L_c	258 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,325 mm/obr,
Ø nom. D_c	19,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	125 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	115 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	105 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	55 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro

Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE