

**Garant****Wiertła kręte długie z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 2,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116065 2,3
GTIN	4045197270405
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo. Normalna grubość i wznios rdzenia. Powierzchnia niepokryta. Końcówka o kształcie AC od 2 mm.

**Zaleta:**

Do wierceń z tulejką wiertarską lub  
**w osadzeniach.**

do ulepszanych cieplnie stali <BR/>o wysokiej wytrzymałości, **również Toolox.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 55,6 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 59 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,3 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>

0,02 mm/obr,

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,3 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	59 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,3 mm
długość całkowita L	90 mm
norma	DIN 340
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	55,6 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte