



## Frezy kuliste VHM, DLC, f8 DC: 14 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207072 14     |
| GTIN             | 4045197849786 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

### Opis

#### Wykonanie:

Z powłoką DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

Tolerancje: kontur promienia =  $\pm 0,01$  mm.

#### wskazówka:

**produkt następcą dla nr 207070.**

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: W

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,03 \times D$  przy frezowaniu kopiowym

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_3$ : 26 mm

wysięg  $L_4$  z szyjką: 60 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_4$ : 13,2 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 100 mm

$\varnothing$  chwytu: 14 mm

### Opis techniczny

|  |         |
|--|---------|
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$                                 | 100 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,15 mm |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Liczba zębów Z  | 2                               |
| Ø szyjki D <sub>4</sub>   | 13,2 mm                         |
| długość ostrzy L <sub>s</sub>   | 26 mm                           |
| promień naroża  | 7 mm                            |
| wysięg L <sub>4</sub> z szyjką  | 60 mm                           |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>   | 14 mm                           |
| Ø chwytu  | 14 mm                           |
| współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,42 mm                         |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy obcinaniu                  | 26 mm                           |
| powłoka   | DLC                             |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | Norma zakładowa                 |
| typ   | W                               |
| Tolerancja Ø nominalnej   | f8                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu             | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                  |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA                      |
| chłodzenie wewnętrzne   | false                           |
| tolerancje chwytu   | h6                              |