

Garant**Frezy kuslite VHM, DLC, f8 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207092 3
GTIN	4045197849816
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Z **powłoką DLC-sp²** najnowszej generacji.Tolerancje: kontur promienia = **±0,01 mm**.**wskazówka:****produkt następcą dla nr 207090.****Opis techniczny**

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	82 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	2,7 mm
długość całkowita L	125 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	1,5 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	375 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	325 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	190 m/min	N
PE-HD	nadają się	150 m/min	N
PA 66	nadają się	190 m/min	N
PEEK	nadają się	140 m/min	N
PF 31	nadają się	120 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	150 m/min	N

PA 66 GF30	nadają się	140 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	110 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	280 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		