



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203013 20
GTIN	4045197849960
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Frez HPC **znową, wysokowydajną powłoką** dla zapewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm².

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,07 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	20 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm

Ø chwytu D_s	20 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	f8
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20