



Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale): 1,45



Dane zamówienia

Numer katalogowy	114030 1,45
GTIN	4045197850263
Klasa artykułu	12B

Opis

Wykonanie:

HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Następca produktu nr 114050 i 114160.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem Ø 12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,8 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 18 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s : 1,45 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	15,8 mm

Karta danych

Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
długość całkowita L	40 mm
Długość rowków wiórowych L_c	18 mm
norma	DIN 338
\varnothing chwytu D_s	1,45 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	1,45 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	P

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		