



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM***, Ø tarczy×szerokość tarczy:
125X7mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560200 125X7
GTIN	9003172337562
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

Typ specjalny do obróbki żeliwa. Wysokiej jakości korund cyrkonowy i karborund zapewniają wysoką wydajność przy małej sile docisku, również przy obróbce **żeliwa**.

Specyfikacja: ZA24N-BFX.

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania**
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)**
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

Opis techniczny

grubość tarczy	7 mm
Ø otworu	22,23 mm

maksymalna prędkość obrotowa	12200 min ⁻¹
Ø tarczy	125 mm
oznaczenie ziarnistości	ZA
specyfikacja	A24Q-BFX
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	żeliwo
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Ściernice do obróbki zgrubnej

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo		
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		