

**Garant****Wiertła z VHM do poliamidów aromatycznych, bez powłoki, Ø DC h6: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121230 9
GTIN	4045197472069
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

Geometria specjalna do wiercenia w aromatycznych poliamidach (poliaramidy) i włóknach aramidowych oraz w termoplastach i duroplastach.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem aramidowym	0,09 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	40 mm
Ø nom. $D_c$	9 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Ø chwytu $D_s$	9 mm
długość całkowita L	84 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	26,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD

chwyt	Kołek walcowy h6
zastosowanie wiertel	do tworzyw z włóknem aramidowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PE-HD	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
AFK (tworzywo sztuczne wzmacnione włóknem aramidowym)	nadaje się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		