



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM*, Ø tarczy×szerokość tarczy:
230X7 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560300 230X7
GTIN	9003170054225
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

Typ specjalny do obróbki **stali CrNi**. Wysoka wydajność szlifowania, również stali węglowej. Specyfikacja: **A30R-BFX**.

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie** jak również **zbrojenie ściernic** do obróbki zgrubnej **optymalnie** dobrane pod kątem **możliwie największej wydajności i trwałości** w danej dziedzinie zastosowania
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej** odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

optymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
grubość tarczy	7 mm
Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s