



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM*** "2 w 1", Ø tarczy x szerokość tarczy: 230X4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560100 230X4
GTIN	9003170054065
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
 - kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
 - kąt szlifowania od 20° do 30°
 - zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi
- Agresywna ściernica do obróbki zgrubnej (mały stopień twardości Q) do **uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali INOX i węglowej**, z dużą wydajnością i o dużej trwałości.
specyfikacja: A30Q-BFX.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
grubość tarczy	4 mm
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30Q-BFX
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s