



Ściernice do obróbki zgrubnej Universal, Ø tarczy x szerokość tarczy: 125X7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560010 125X7
GTIN	4045197480743
Klasa artykułu	51M

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°
- zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi

Zastosowanie uniwersalne, do stali nierdzewnych, węglowych i żeliwa.

Specyfikacja:

A30R-BF.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
grubość tarczy	7 mm
maksymalna prędkość obrotowa	12200 min ⁻¹
Ø tarczy	125 mm
Materiały ściernie	Korund zwykły
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30R-BF
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s