

HOLEX®

Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej „2 in 1”, Ø tarczy×szerokość tarczy: 230X8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560500 230X8
GTIN	4045197157447
Klasa artykułu	52M

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°
- zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi

Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej **stali węglowej i stali INOX**, z **dużą trwałością** i wysoką wydajnością. **Specyfikacja: A30Q-BF.**

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
grubość tarczy	8 mm
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30Q-BF
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s