



## Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej SG-STEEL, Ø tarczy×szerokość tarczy: 230X7mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	560430 230X7
GTIN	4007220470169
Klasa artykułu	55S

### Opis

#### Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°
- zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi

Twarda tarcza do obróbki zgrubnej (twardość R) charakterystyka SG dla stali węglowej, o bardzo dużej wydajności i trwałości.

**Specyfikacja: A24R-SG-STEEL.**

### Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
grubość tarczy	7 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min <sup>-1</sup>

Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A24R-SG
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Ściernice do obróbki zgrubnej

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		