



Ściernice do obróbki zgrubnej Universal, Ø tarczy x szerokość tarczy: 230X7 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 560010 230X7 |
| GTIN | 4045197480767 |
| Klasa artykułu | 51M |

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
 - kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
 - kąt szlifowania od 20° do 30°
 - zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi
- Zastosowanie uniwersalne, do stali nierdzewnych, węglowych i żeliwa.

Specyfikacja:

A30R-BF.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Ø otworu | 22,23 mm |
| maksymalna prędkość obrotowa | 6600 min ⁻¹ |
| grubość tarczy | 7 mm |
| Ø tarczy | 230 mm |
| Materiały ściernie | Korund zwykły |
| oznaczenie ziarnistości | A |
| specyfikacja | A30R-BF |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 % |
| zalecany kąt przyłożenia | 20-30 stopni |
| zoptymalizowane dla materiału | stal |
| zoptymalizowane dla materiału | INOX |
| maks. prędkość obwodowa | 80 m/s |