



Tarcze ścierne do obróbki zgrubnej PREMIUM*, Ø tarczy×szerokość tarczy: 230X7 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560405 230X7
GTIN	9003170054164
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

Typ specjalny do obróbki **metali nieżelaznych, jak aluminium, miedź, brąz itp.**

Specyfikacja: A36L-BFX.

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernicze jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej** są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)**
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: Aluminiowe

zoptymalizowane dla materiału: metale nieżelazne i kolorowe

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

grubość tarczy	7 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	Aluminiowe
zoptymalizowane dla materiału	metale nieżelazne i kolorowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s