



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM*** "2 w 1", Ø tarczy x szerokość tarczy: 115X4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560100 115X4
GTIN	9003170052870
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
 - kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
 - kąt szlifowania od 20° do 30°
 - zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi
- Agresywna ściernica do obróbki zgrubnej (mały stopień twardości Q) do **uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali INOX i węglowej**, z dużą wydajnością i o dużej trwałości.
specyfikacja: A30Q-BFX.

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm

grubość tarczy	4 mm
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30Q-BFX
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Ściernice do obróbki zgrubnej

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		